

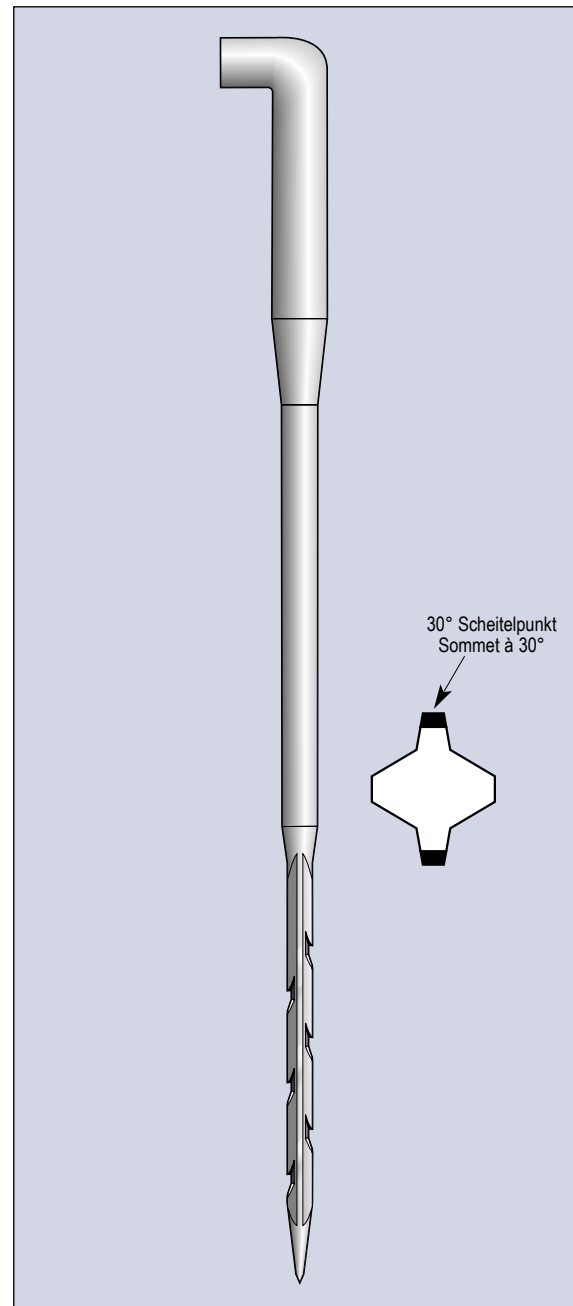
Die Pinch Blade™-Nadel ist eine weitere Innovation, die ausschließlich von Foster Needle erhältlich ist. Der Pinch Blade™-Schaft unterscheidet sich von der Nadel mit Dreikantschaft dadurch, daß nur zwei mit Bärten versehene Kanten vorhanden sind, die einander direkt gegenüberliegen.

Diese beiden Bartscheitelpunkte sind durch eine breitere Zwischenfläche getrennt, die dafür sorgt, daß jede Bartreihe eine getrennte Faserladung erfährt. Die Bärte sind auf einem 30-gradigen Scheitelpunkt (anstatt des 60-gradigen Scheitelpunkt einer Dreikantnadel) angebracht. Die schmalere Bartfläche kann eine effizientere Nadelungswirkung erzeugen.

Die Pinch Blade™-Nadel kann besser als die Dreikantnadel in verschiedene Stellungen ausgerichtet werden, um eine Vielzahl von Effekten auf dem genadelten Stoff zu erzeugen. Werden die Bartkanten z.B. so ausgerichtet, daß der erste Bart auf den eingezogenen Stoff hinweist, so wird der Bart maximal geladen und es wird eine größere Faserverschlingung erreicht. Durch Ausrichtung des ersten Bartes so, daß er in die Querrichtung der Maschine weist, wird eine höhere Querrichtungsfestigkeit erzielt.

Wenn eine gewebte Verstärkung bzw. ein Gittergewebe in den Filz eingearbeitet wird, kann die Pinch Blade™-Nadel so ausgerichtet werden, daß sich die Nadeln in einem Winkel von 45° zu den Ketten- und Schußfäden befinden. Dies setzt eine Fadenbeschädigung sowie den Verlust der Stoffintegrität auf ein Mindestmaß herab.

Die Pinch Blade™-Nadel findet auch beim Nadeln gewebter Stoffe weite Verbreitung. Die Möglichkeit, die Pinch Blade™-Nadel so auszurichten, daß sie sowohl in der Maschinenquerrichtung, der Maschinenrichtung oder einer Mischung von beiden die Fäden aufgreifen kann, macht diese Nadel sehr vielseitig bei der Kontrolle von Variablen wie Schrumpfung und Stoffbeschädigung.



La Pinch Blade™ est une autre innovation de Foster Needle. Elle diffère d'une aiguille à lame triangulaire dans la mesure où seuls deux bords de barbes sont directement opposés.

Ces deux sommets de barbe sont séparés par une surface plus large qui garantit le transport de fibres distinctes par chaque rangée de barbes. Les barbes sont placées sur un sommet à 30 degrés (contrairement au sommet à 60° d'une aiguille à lame triangulaire). Cette face de barbe plus étroite peut créer un aiguilletage plus efficace.

Plus encore qu'une aiguille à lame triangulaire, la Pinch Blade™ peut être orientée de plusieurs manières pour produire un large éventail d'effets sur le tissu aiguilleté. Par exemple, l'alignement des bords de barbe de sorte que la première barbe se trouve face à la nappe de fibres entrante garantit le chargement maximal de barbes pour un entrecroisement supérieur. En revanche, l'orientation des bords de barbe de manière à ce que la première barbe se trouve face à la direction transversale de la machine produit une solidité supérieure dans le sens transversal.

Lorsqu'un renfort tissé est intégré au feutre, la Pinch Blade™ peut être orientée de manière à ce que les barbes se trouvent à 45 degrés par rapport aux fils de chaîne et de trame. Cette disposition minimise l'endommagement des fils et la perte d'intégrité de la matière.

La Pinch Blade™ est également très utilisée dans l'aiguilletage de tissus. L'orientation possible de la Pinch Blade™ de manière à ce qu'elle prenne le fil dans le XMD, le MD ou les deux, en fait un facteur intervenant dans le contrôle de variables telles que le rétrécissement et l'endommagement du tissu.